CA-, ULO-, DCA-LAGER

90 Jahre Kühlraumbau-Expertise
Alles aus einer Hand

KRAMER
KÜHLRAUMBAU

Über **90 JAHRE** Erfahrung im **KÜHLRAUMBAU**

- Kältebrückenfreie und wirtschaftliche Montage durch modernste Dämmmaterialien
- Spezifisch und passgenau
- In jeder Größe

Vorbehandlung aller Nähte für **GASDICHTE BESCHICHTUNG**

- Spezielles Vliess verstärkt alle Fugen und Nähte im Lager
- Bietet Struktur für Beschichtungssystem

Gasdichte **HUB- UND SCHIEBETORE** aus hochwertigen Materialien

- Eloxierter Aluminiumrahmen
- Türblatt aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Polyester
- Gasdicht durch aufpumpbare Profile
- Inklusive gasdichtem Fluchtfenster
- Auf Wunsch mit Stoßbalken, Schwelle, verschiedensten Farben uvm.

GASDICHTE BESCHICHTUNG

- Sprühbares und gasdichtes Produkt auf Acrylat-Dispersionsbasis
- Wartungsfrei und beständig
- Dauerhaft und abriebfest
- Über 400 % elastisch
- In unauffälligen RAL-Tönen

www.kramer-gmbh.com

KRAMER
KÜHLRAUMBAU

Ihr Ansprechpartner vor Ort:
Gerne stehe ich Ihnen für ein erstes Beratungsgespräch zur Verfügung.

Robert Rubes
Gebietsverkaufsleiter

MOBIL +49 173 2624324
r.rubes@kramer-gmbh.com

KRAMER Kühlraumbau bedient national und international Kunden in den Bereichen Lebensmittelindustrie und -handel, Logistik, Forschung und Pharmazie.

Ganz gleich, ob es sich um die Reorganisation von bestehenden Betrieben oder um Neueinrichtungen handelt – KRAMER realisiert mit einer ausgefeilten Bautechnik **Kühlräume und Tiefkühlräume in jeder Größe und Ausführung** spezifisch und passgenau. Auch für hochspezielle Aufgaben jenseits von Normen und Rastern halten wir individuelle Lösungen bereit.

www.kramer-gmbh.com