



**K R A M E R**

**KÜHLRAUMBAU**

**HÄLT WERTE FRISCH**

# KOMPETENZEN



KOMPETENT



ERFAHREN

Wir stehen bei allen Projekten von der Beratung über die Planung bis hin zur Umsetzung an Ihrer Seite.

Wir sind mit über 95 Jahren Erfahrung ein starker Partner im Kühlraumbau.



INNOVATIV



VIELSEITIG

Wir schreiben Innovation groß: unsere eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung denkt stets einen Schritt voraus.

Wir bieten das Komplettpaket: von der Innenausstattung wie Boden, Wänden und Türen bis hin zur Außengestaltung der Fassade.



FLEXIBEL



INDIVIDUELL

Wir bauen in allen Größen und Ausstattungen – vom kleinen Reiferaum bis hin zum riesigen Tiefkühlager.

Wir setzen spezielle Kundenwünsche ganz individuell und passgenau um.

# WIR HALTEN WERTE FRISCH

**KRAMER Kühlraumbau bedient national und international Kunden in den Bereichen Lebensmittelindustrie und -handel, Logistik, Forschung und Pharmazie.**

**Ganz gleich, ob es sich um die Reorganisation von bestehenden Betrieben oder um Neueinrichtungen handelt – KRAMER realisiert mit einer ausgefeilten Bautechnik Kühlräume und Tiefkühlräume in jeder Größe und Ausführung spezifisch und passgenau. Auch für hochspezielle Aufgaben jenseits von Normen und Rastern halten wir individuelle Lösungen bereit.**



# LOGISTIKLAGER

Das wohl wichtigste Bindeglied zwischen Erzeuger und Endverbraucher sind großräumige Kühllager, die eine lückenlose Einhaltung der Kühlkette garantieren. Wo immer Kühlraumbau-Kompetenz gefragt ist, kennen wir uns aus. Wir arbeiten erfolgreich für Großmärkte, Lebensmittelketten sowie die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Eine besondere Bedeutung kommt unseren Hochleistungstüren und -toren zu: Bei uns werden hervorragend isolierte Tore automatisch, schnell und präzise nur für das von LKW und Gabelstapler tatsächlich benötigte Zeitfenster geöffnet. Dies gilt für alle Ausführungen und Größen von Kühl- und Tiefkühlräumen, die wir weltweit realisieren.

DENNREE | Töpen



NORDFROST | Jade-Weser-Port



EDEKA ZENTRALLAGER | Oberhausen



LOGISTIKLAGER



# FLEISCHINDUSTRIE

Die Sicherstellung einer lückenlosen Kühlkette und äußerst hygienischer Lagerbedingungen sind bei der klimatisierten Einlagerung leicht verderblicher Waren unerlässlich. Vom Boden bis zur Decke, von den Wänden bis zur Tür – den hohen Standards im Umgang mit Lebensmitteln und deren Verarbeitung werden wir stets gerecht. Und dabei ist es ganz gleich, ob es sich um einen konventionellen Aufbau, Sandwich-Elemente oder um Edelstahlverkleidungen handelt.

## METZGEREI LINDER | Denzlingen



## HANDL TYROL | Haiming

Beim Bau des sicherlich modernsten Speckwerks Europas wurde besonderer Wert darauf gelegt, Tradition mit Moderne zu verbinden. Für die Außenfassade der neuen Speckproduktionshalle in Haiming wurden in nur acht Monaten rund 49.000 m<sup>2</sup> Dämmpaneele verarbeitet. Der schimmernde Goldton der markanten Fassade verleiht dem Gebäude trotz seiner Auffälligkeit optisch Wärme und passt sich somit optimal der idyllischen Umgebung an.



FLEISCHINDUSTRIE



## HANDWERK & HANDEL

Wenn der Kühlraum selbst zur Verkaufs- und Präsentationsfläche wird, sieht das nicht nur beeindruckend aus, sondern präsentiert die Waren auch von ihrer besten Seite. Obendrein ist diese Art der doppelten Flächennutzung äußerst effizient.

### OBST- UND GEMÜSEHOF HEINRICH Öhringen



## MOBILES VERKAUFSMODUL

Das Verkaufsmodul ist ein Gemeinschaftsprojekt von KRAMER Modulbau, KRAMER Ladenbau und KRAMER Kühlraumbau und zeichnet sich durch seine doppelte Funktionalität aus: es kann tagsüber als Verkaufsfläche und nachts als Kühlraum genutzt werden. Somit wird das tägliche Ein- und Ausräumen der Waren in einen Kühlanhänger überflüssig.



HANDWERK & HANDEL



Spargel  
ab 2 kg  
per kg 5,- €

Angebot  
Spargel  
Feldfrischer  
ab 2 kg  
per kg 5,- €

Obst & Gemüsebau  
Auch geschäftl.  
**Heinrich**  
**Feldfrischer  
Spargel**  
**Heinrich**  
Häldenhof 1  
74613 Ohningen-Büttelbronn  
Telefon: 07941 958220  
www.heinrich-ohningen.de



# INDUSTRIE

**Modernes Management in Produktion und Logistik kennzeichnet erfolgreiche Industrieunternehmen. Kühlräume von KRAMER fügen sich bereits in der Planung nahtlos in einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess ein und führen zu einer Effizienzsteigerung von Produktionsräumen, Kühlhallen, Kühllagern, Kühltunneln und Lagerräumen für die Lebensmittelindustrie sowie die Pharmazie.**

## EURO-BALTIC | Sassnitz



Die Fabrik von Euro-Baltic in Sassnitz ist eine der größten Fischverarbeitungsfabriken in der europäischen Fischindustrie. KRAMER realisierte für verschiedene Anbauten der Produktionshalle die gesamte Außenhülle von der Fassade inklusive Türen, Fenster und LKW-Andockstationen bis hin zu den Zwischendecken samt Dämmung. Die besondere Lage in Meeresnähe erfordert dabei eine extrem robuste, seeluftbeständige Außenfassade. Da es sich um Kühl- und Verarbeitungsräume für die Lebensmittelindustrie handelt, lag der Schwerpunkt neben den statischen und bauphysikalischen Anforderungen auf der Einhaltung der Hygiene- und Brandschutzvorschriften. Im Innenraum wurde daher ausschließlich mit Edelstahl- bzw. Glasfaserkunststoff-Verkleidungen gearbeitet.

## KERRYGOLD | Neukirchen-Vluyn



## FROMAGERIE TOURETTE | Straßburg



**INDUSTRIE**



# LEBENSMITTELHANDEL

Damit ein Ladengeschäft oder Supermarkt reibungslos funktionieren kann, muss die Logistik im Hintergrund stimmen – dabei werden insbesondere an die Lagerräume hohe Ansprüche gestellt. Unsere besondere Bauweise mit speziell gefertigten Sandwich-Elementen erlaubt es uns, diese in idealer Weise zu erfüllen und die gewünschten Kühl- und Tiefkühlager genau in die Gegebenheiten Ihres Unternehmens einzupassen.

EDEKA C&C | Hohberg



HAMBERGER | Berlin

Neben Besonderheiten, wie der eindrucksvollen Be-dientheken im außergewöhnlichen Design, stehen auf 13.000 m<sup>2</sup> Verkaufsfläche besonders die verglasten Kühlräume ins Auge. Auf Wunsch des Bauherrn wurden diese besonders transparent gestaltet, sodass faszinierende Einblicke für gekühlte Waren wie Obst und Gemüse, Blumen, Molkereiprodukte sowie ein Wein-humidor entstanden sind.

Im Tiefkühlbereich wurde eine auffällige Wandgestaltung eingesetzt, welche hochwertige Technik und Design in Einklang bringt.



LEBENSMITTELHANDEL

Fisch

Mopro



## SPEZIALBEREICHE

„Ideen bewegen“ bedeutet für die KRAMER GmbH, das ursprüngliche Handwerk mit modernster Technik zu verbinden, um sich stets den wechselnden Ansprüchen anpassen zu können. Dafür bauen wir in sämtlichen Größen und Ausstattungen – vom freistehenden Kühlraum im Wald bis zur Großküche im Supermarkt.

### WILDKÜHLZELLE | Drewin

Aus der Symbiose des technischen Know-how des Kühlraumbaus und der Modulbauweise von addhome entstand die Idee einer Wildkühlzelle, welche die Zerlegung und Kühlung der Tiere direkt im Wald ermöglicht.



### EDEKA SCHMIDTS MARKT Bad Säckingen

Auf rund 3.000 m<sup>2</sup> Gesamtverkaufsfläche wird dem Kunden ein einmaliges Verkaufserlebnis geboten. Und dabei verbindet der Markt modernste technologische Standards mit exklusivem Design und allerhand Wow-Effekten. Das Herzstück bildet beispielsweise der wohl deutschlandweit einzigartige Käseturm.



**SPEZIALBEREICHE**



Schmidt's  
Hausbrot

Schmidt's  
Hausbrot  
Speisen und  
Getränke



**K R A M E R**

**KÜHLRAUMBAU**

KRAMER GmbH  
Stöckmatten 2 – 10  
79224 Umkirch

TEL +49 7665 9359-0

[info@kramer-gmbh.com](mailto:info@kramer-gmbh.com)  
[www.kramer-gmbh.com](http://www.kramer-gmbh.com)